



## قالب حجر أنترلوك

في مصنعنا الحديث ، يتم إنتاج قالب البلوك -حجر أنترلوك - حجر البردورة -حجر مياه المطر -حجر العشب - حجر المياه من قبل فريق الخبراء لدينا باستخدام أحدث آلات التكنولوجيا.

يتم استخدام CK 45 و HARDOX SPECIAL STEEL في الجزء السفلي وفي الجزء العلوي من قوالبنا. نحن ننتج الكثير من القوالب المتينة وطويلة الأمد بفضل قطع كتلة فولاذية كاملة في الماء باستخدام طريقة CNC-OXY GAS.

منتجاتنا مصنوعة بمعايير يورو ولديها جميع شهادات الجودة الدولية

لا تتطلب أجزاء القسم الزائد استبدالاً كاملاً ضد الارتداء ، ويمكن أيضاً شراؤها كقطعة واحدة ، ويمكنك استبدال جزء المشكلة فقط.

بعد الإنتاج ، يتم إجراء تمارين الأداء في مصنعنا ، مما يسمح للمشتري باستخدامها على الفور.

ضمان لمدة عام ضد أخطاء التصنيع. شركتنا لديها البنية التحتية للتدخل خلال 72 ساعة في جميع أنحاء العالم ضد مشاكل المستهلك المحتملة .

يتم شحنها إلى جميع أنحاء العالم في وقت قصير وبأسعار اقتصادية .

الأسعار المذكورة قابلة للتطبيق على الآلات التي تصنع 10-12 قطعة من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة.

### أسعار قوالبنا للمكنات ذات ساعات أخرى

الماكينة التي تنتج 10-12 قطع من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة 3.265 دولار.

الماكينة التي تنتج 16 قطع من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة 3.804 دولار.

الماكينة التي تنتج 18 قطع من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة 4.447 دولار.

الماكينة التي تنتج 20 قطع من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة 5.701 دولار.

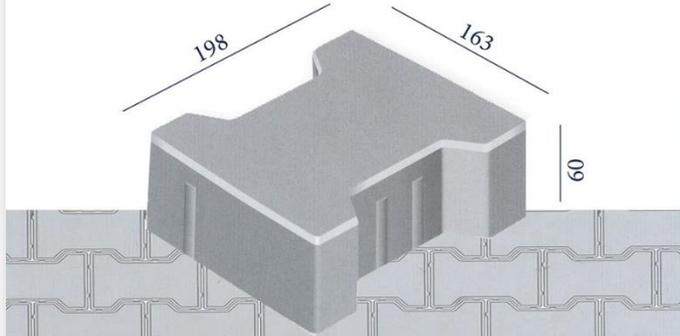
الماكينة التي تنتج 24-25 قطع من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة 7.546 دولار.

الماكينة التي تنتج 36 قطع من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة 9.174 دولار.

يرجى الإتصال بنا لأجل للمكنات ذات قدرات أعلى

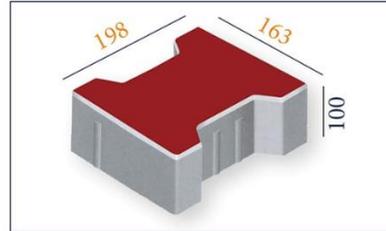
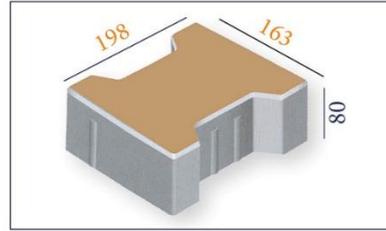
**%15 OFF**

الأسعار المذكورة صالحة للآلات التي تبلغ طاقتها الإنتاجية 10-12 قطعة من حجر الرصيف المتشابك في طبعة واحدة. لدينا إنتاج القوالب لكل ماركة من الآلات.



**PRK - 01 / INTERLOCKING BLOCK**  
STANDARD: 198 x 163 x 60 mm

#### أبعاد ارتفاعات مختلفة



#### الأسعار

~~3.842 \$~~

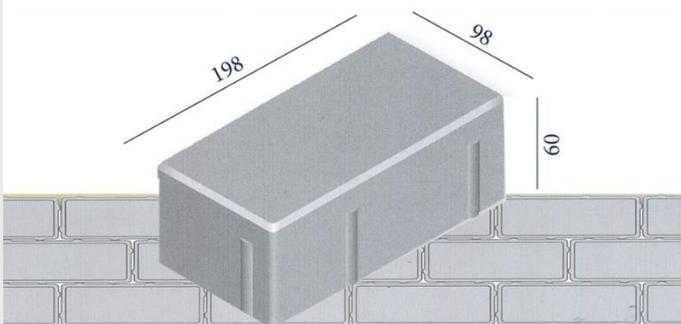
**3.265 \$**

#### أبعاد قياسية

Standard Length:	198 mm
Standard Width:	163 mm
Standard Height:	60 mm
Piece Area dm <sup>2</sup> :	3.2
Used Pieces Per Square Meter:	36

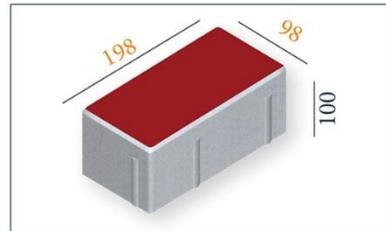
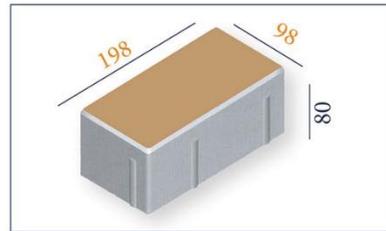
**%15 OFF**

الأسعار المذكورة صالحة للآلات التي تبلغ طاقتها الإنتاجية 10-12 قطعة من حجر الرصيف المتشابك في طبعة واحدة. لدينا إنتاج القوالب لكل ماركة من الآلات.



**PRK - 02 / INTERLOCKING BLOCK**  
STANDARD: 198 x 98 x 60 mm

#### أبعاد ارتفاعات مختلفة



#### الأسعار

~~3.842 \$~~

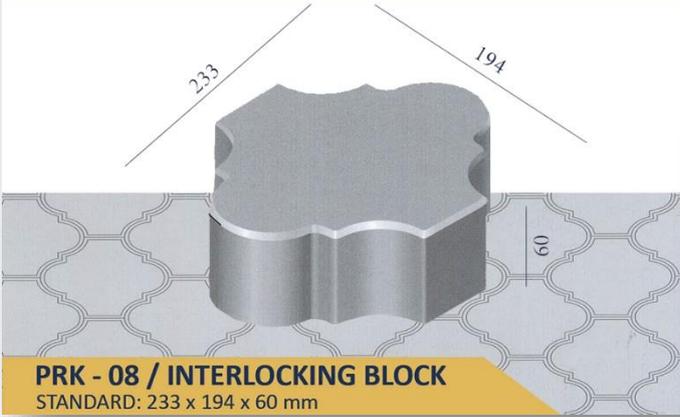
**3.265 \$**

#### أبعاد قياسية

Standard Length:	198 mm
Standard Width:	98 mm
Standard Height:	60 mm
Piece Area dm <sup>2</sup> :	1.94
Used Pieces Per Square Meter:	52

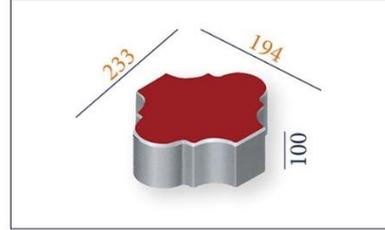
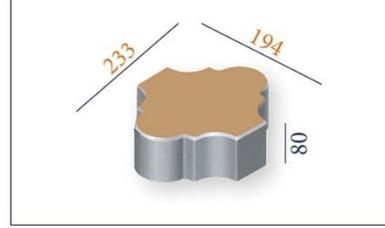
**%15  
OFF**

الأسعار المذكورة صالحة للآلات التي تبلغ طاقتها الإنتاجية 10-12 قطعة من حجر الرصيف المتشابك في طبعة واحدة. لدينا إنتاج القوالب لكل ماركة من الآلات.



**PRK - 08 / INTERLOCKING BLOCK**  
STANDARD: 233 x 194 x 60 mm

#### أبعاد ارتفاعات مختلفة



#### الأسعار

~~3.842 \$~~

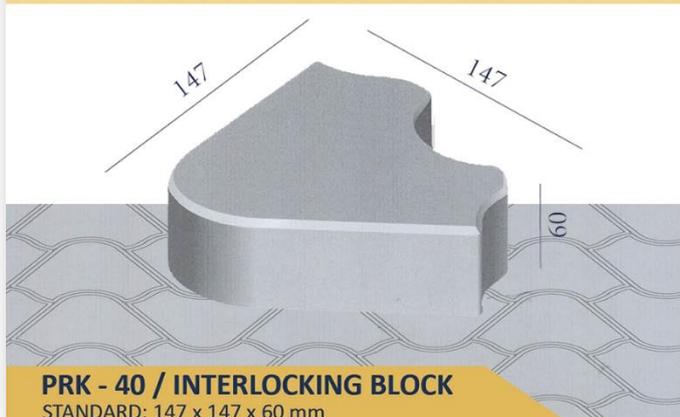
**3.265 \$**

#### أبعاد قياسية

Standard Length:	233 mm
Standard Width:	194 mm
Standard Height:	60 mm
Piece Area dm <sup>2</sup> :	4.52
Used Pieces Per Square Meter:	42

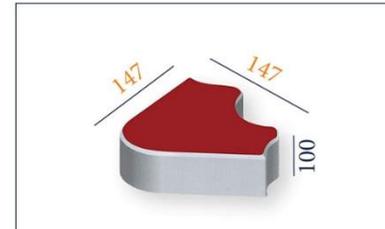
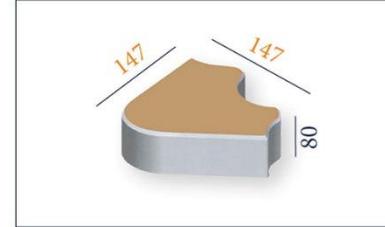
**%15  
OFF**

الأسعار المذكورة صالحة للآلات التي تبلغ طاقتها الإنتاجية 10-12 قطعة من حجر الرصيف المتشابك في طبعة واحدة. لدينا إنتاج القوالب لكل ماركة من الآلات.



**PRK - 40 / INTERLOCKING BLOCK**  
STANDARD: 147 x 147 x 60 mm

#### أبعاد ارتفاعات مختلفة



#### الأسعار

~~3.842 \$~~

**3.265 \$**

#### أبعاد قياسية

Standard Length:	147 mm
Standard Width:	147 mm
Standard Height:	60 mm
Piece Area dm <sup>2</sup> :	2.16
Used Pieces Per Square Meter:	47

**%15 OFF**

الأسعار المذكورة صالحة للآلات التي تبلغ طاقتها الإنتاجية 10-12 قطعة من حجر الرصيف المتشابه في طبعة واحدة لدينا إنتاج القوالب لكل ماركة من الآلات.

**PRK - 07 / INTERLOCKING BLOCK**  
STANDARD: 240 x 127 x 60 mm

أبعاد ارتفاعات مختلفة

الأسعار	أبعاد قياسية
<del>3.842 \$</del>	Standard Length: 240 mm
<b>3.265 \$</b>	Standard Width: 127 mm
	Standard Height: 60 mm
	Piece Area dm <sup>2</sup> : 3.04
	Used Pieces Per Square Meter: 40

**ASSURE QUALITY**  
MANAGEMENT CERTIFICATION SERVICES PVT. LTD.

Statement of Compliance

This is to certify that

**BEYAZLI GRUP MADENCILIK İNŞAAT HAFRIYAT TURİZM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**  
**BEYAZLI GROUP MINING CONSTRUCTION EXCAVATION TOURISM TRADE COMPANY LIMITED**  
ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9. KM ÇAĞLAYAN / TRABZON TÜRKİYE  
ERZURUM STATE FREEWAY ROUTE 9TH KM ÇAĞLAYAN / TRABZON TURKEY

**CE**

Product requirements of company has assessed accordance with the directive applicable to the following products

**BETON BLOK KALIBI**  
**CONCRETE BLOCK MOULD**

Certificate Number: H10BCH/0BCH:0319

Originally Registered: 16 Mar.2019 Latest Issue: 16 Mar.2019 Originally Expiry Date: 15 Mar.2025

Validity of this certificate is subject to annual surveillance audit to be done successfully on or before 06 Mar.2020 & 06 Mar.2021 respectively. In case if surveillance audit is not allowed to be conducted, this certificate shall be suspended/withdrawn.

Note: Technical or test report & documentation of products to be controlled at organization's level. This certificate is issued on basis of sample audit & test report verified during audit.

This Certificate is issued under the following conditions:

1. It applies only to the quality system maintained in the manufacture of above referenced models and it does not substitute the design or type identification procedures, if required.
2. Product Liability rests with the Manufacturer in case of damages caused by defective products.
3. The Certificate remains valid until the manufacturing conditions, the quality systems or relevant legislation are not changed.
4. The certificate validity is conditioned by positive results of surveillance audits.
5. After fulfilling relevant EU legislation, the manufacturer shall affix to each device, of the referenced models.
6. Any significant changes in the design or process used to manufacture the product / equipment, or revision to the directives or standards referred above may render this certificate invalid.
7. Before the above described equipments are placed on the market and/or put into use, the manufacturer has to ensure that all relevant directives are complied with.
8. The CE mark as shown above can be used under the responsibility of the manufacturer after completion of an EC Declaration of conformity and compliance with all relevant EC Directives. The statement is based on a single evaluation of one sample of above mentioned product. It does not imply an assessment of the whole production.

**AQMCS**

For AQMCS PVT LTD

Validity of this certificate can be checked at [www.aqmcs.com](http://www.aqmcs.com) or registration status

The validity of certificate is subject to continuous compliance the requirement of AQMCS customer contract & scheme of registration

AQMCS client service application available at [www.aqmcs.com](http://www.aqmcs.com)

AQMCS has no liability for any loss, expense or damage occasioned by the use of this statement of compliance.

The use of AQMCS name or use of its marks for the sale or advertisement of the tested material, product or service must first be approved in writing by AQMCS.

This certificate remains the property of AQMCS & shall be returned immediately upon request to AQMCS headquarters.

PT112, Sector 11, Pınarhisar 13419, Tuzla Çarşısı / İstanbul

© All copy right reserved

# المواصفات الفنية لقالب الانتزلوك



عند صنع القوالب التي يتعدى ارتفاعها ١٢ سم فإن المعيار المستخدم لذلك هو الفولاذ CK-45 ويتكون من قطعتين علوية وسفلية.

القسم السفلي: يتم قص الكتل الفولاذية كاملة بطريقة غاز الأوكسجين **CNC-OXY GAZ** وفقاً للنموذج الذي حدده المشتري. تساعد عمليات القص الخاصة التي يتم إجراؤها في أحواض الماء على تخفيف تأثير الفولاذ عند مقارنتها بتأثره في درجات الحرارة العالية والاختلافات الفيزيائية.

القسم السفلي: يتم تحديد سماكات الجوانب الداخلية وفقاً للمعايير الفيزيائية للقالب المراد إنتاجه. يتم إجراء التصحيحات اللازمة عن طريق فحص كل جزء من أجزاء القالب باستخدام أدوات قياس دقيقة منفصلة. ارتفاعات القالب مصممة بشكل خاص وفقاً للأبعاد التي يطلبها المشتري.

ألواح القسم العلوي مصنوعة أيضاً من الفولاذ الخاص CK 45. بعد أن يتم توفير الشكل المطلوب بواسطة جهاز القص العمودي CNC يتم استخدام طريقة الحث لتتم معالجة الأسطح لتكون أكثر مقاومة للتآكل. من أجل دخول ألواح القسم العلوي والخروج من القسم السفلي بسهولة، يتم تنفيذ العملية اللازمة بعناية من قبل الموظفين الخبراء في المصنع.

يتم استخدام أكبر عدد ممكن من فولاذ الدعم المشترك لجميع النقاط المشتركة في الجزء السفلي والجزء العلوي من القالب. وبفضل هذه الدعامات المدمجة مع اللحام ، يتم الحصول على مقاومة عالية ضد الكسر. في تصنيع القطع والثقوب ، يتم الحرص ألا تتعدى نسبة الخطأ ( $\pm 0.5$  مم). بفضل القوالب التي أعدها بهذه التقنية ، يمكنك الحصول على منتجات ناعمة وأكثر سلاسة على لسطح.

يتم أرشفة الرسومات الفنية لجميع القوالب التي نقوم بتصنيعها في مكتبة القوالب الخاصة بنا.



Sanayii Mahallesi  
Devlet Karayolu Caddesi No:84/1-4  
Ortahisar/ Trabzon / Turkey



أطيب التحيات / Saygılarımla  
**ZAKARIA EL MANNAOUY**  
زكرياء المناوي  
PAZARLAMA - SATIŞ TEMSİLCİSİ  
التسويق - مندوب المبيعات



1

موبايل

+90 542 359 67 64

2

هاتف

+90 (546) 829 32 33

3

بريد إلكتروني

zakaria@megamoulds.com

4

الموقع الإلكتروني

www.megaexportglobal.com