



## قالب بلك - بلك مجوف - حجر المدخنة

في مصنعنا الحديث ، يتم إنتاج (قالب بلك - بلك مجوف - حجر المدخنة) من قبل فريق الخبراء لدينا باستخدام أحدث آلات التكنولوجيا.

تم استخدام الفولاذ جودة ST 52-3/A1 في صناعة القوالب لدينا .

يتم إنتاجه وفقا لمعايير الجودة الأوروبية ولديه جميع شهادات الجودة الدولية .

قوة عالية وصلاحية وعمر خدمة طويل .

لا يتطلب الأمر استبدالاً كاملاً ضد التآكل ، فجميع أنواع قطع الغيار متوفرة .

بعد الإنتاج ، يتم إجراء تمارين الأداء في مصنعنا ، مما يسمح للمشتري باستخدامها على الفور.

يتم شحنها إلى جميع أنحاء العالم في وقت قصير وبأسعار اقتصادية .

ضمان لمدة عام ضد أخطاء التصنيع . شركتنا لديها البنية التحتية للتدخل خلال 72 ساعة في جميع أنحاء العالم ضد مشاكل المستهلك المحتملة .

الأسعار المحددة صالحة للآلات التي تنتج 4 قطع ( بلوك قياس 20 ) في كبسة واحدة

### أسعار قوالبنا للمكنات ذات ساعات أخرى

الماكينة التي تنتج 4 قطع بلك 20 في الكبسة الواحدة 2.319 دولار

الماكينة التي تنتج 5 قطع بلك 20 في الكبسة الواحدة 2.837 دولار

الماكينة التي تنتج 6 قطع بلك 20 في الكبسة الواحدة 3.226 دولار

الماكينة التي تنتج 8 قطع بلك 20 في الكبسة الواحدة 4.299 دولار

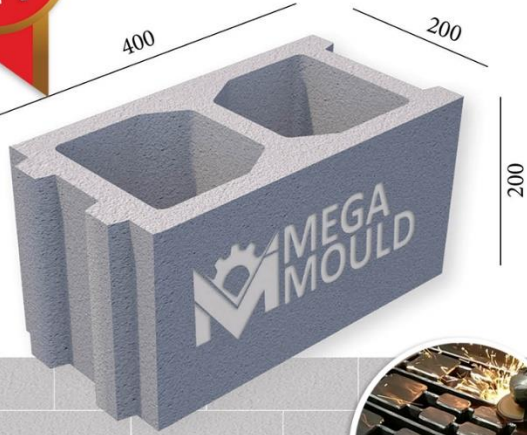
الماكينة التي تنتج 10 قطع بلك 20 في الكبسة الواحدة 4.968 دولار

الماكينة التي تنتج 12 قطع بلك 20 في الكبسة الواحدة 6.285 دولار

يرجى الإتصال بنا لأجل للمكنات ذات قدرات أعلى

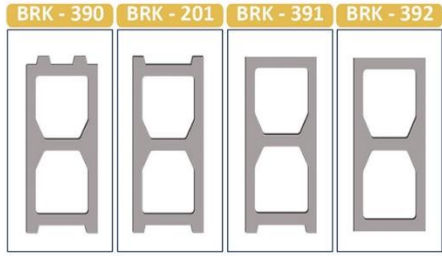
**%15  
OFF**

الأسعار المذكورة صالحة للآلات التي تبلغ طاقتها الإنتاجية 4 قطع من 20 بلك في الكيسة واحدة. لدينا إنتاج قوالب لكل آلة وعلامة تجارية.

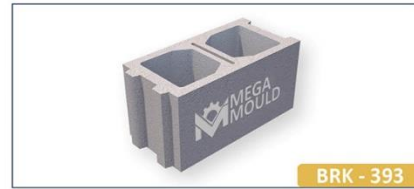


**BRK - 390 / BLOCK 20**  
STANDARD: 400 x 200 x 200 mm

### نماذج تركيب مختلفة



### نموذج قابل للتقسيم موصى به



**BRK - 393**

### الأسعار

~~2.729 \$~~

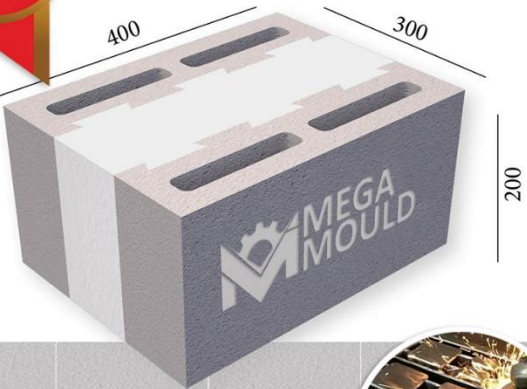
**2.319 \$**

### أبعاد

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Standard Length:            | 400 mm |
| Standard Width:             | 200 mm |
| Standard Height:            | 200 mm |
| Std.bottom cover thickness: | 20 mm  |

**%15  
OFF**

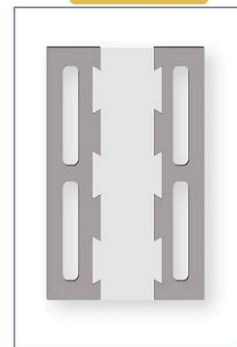
الأسعار المذكورة صالحة للآلات التي تبلغ طاقتها الإنتاجية 4 قطع من 20 بلك في الكيسة واحدة. لدينا إنتاج قوالب لكل آلة وعلامة تجارية.



**BRK - 192 / BLOCK 30.S**  
STANDARD: 400 x 300 x 200 mm

### نظرة من الأعلى

**BRK - 192.S**



### الأسعار

~~2.729 \$~~

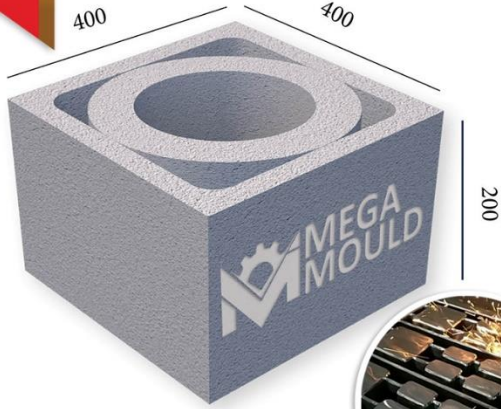
**2.319 \$**

### أبعاد

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Standard Length:            | 400 mm |
| Standard Width:             | 300 mm |
| Standard Height:            | 200 mm |
| Std.bottom cover thickness: | (X)    |

**%15  
OFF**

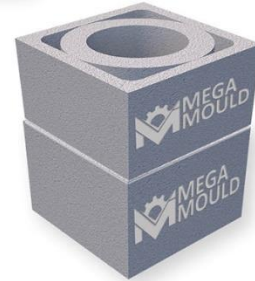
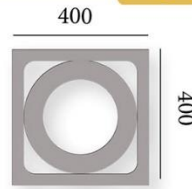
الأسعار المذكورة صالحة للالات التي تبلغ طاقتها الإنتاجية 4 قطع من 20 بلك في الكبسة واحدة. لدينا إنتاج قوالب لكل آلة وعلامة تجارية.



**BC - 217 / CHIMNEY BLOCK**  
STANDARD: 400 x 400 x 200 mm

نظرة من الأعلى

BC - 217



الأسعار

أبعاد

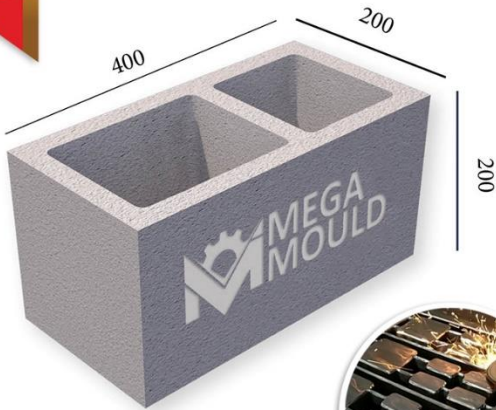
~~2.729 \$~~

**2.319 \$**

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Standard Length:            | 400 mm |
| Standard Width:             | 400 mm |
| Standard Height:            | 200 mm |
| Std.bottom cover thickness: | (X)    |

**%15  
OFF**

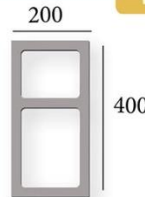
الأسعار المذكورة صالحة للالات التي تبلغ طاقتها الإنتاجية 4 قطع من 20 بلك في الكبسة واحدة. لدينا إنتاج قوالب لكل آلة وعلامة تجارية.



**BC - 218 / CHIMNEY BLOCK**  
STANDARD: 400 x 200 x 200 mm

نظرة من الأعلى

BC - 218



الأسعار

أبعاد

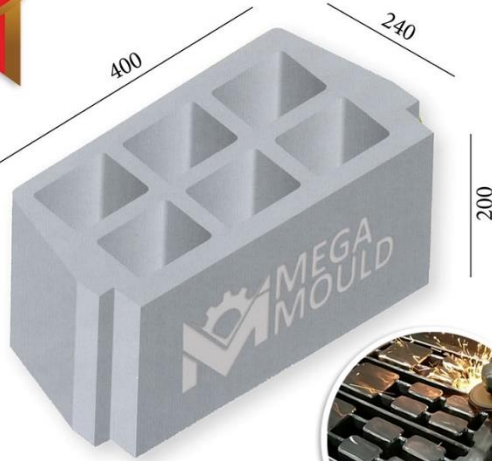
~~2.729 \$~~

**2.319 \$**

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| Standard Length:            | 400 mm |
| Standard Width:             | 200 mm |
| Standard Height:            | 200 mm |
| Std.bottom cover thickness: | (X)    |

**%15 OFF**

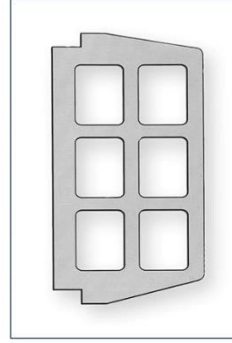
الأسعار المذكورة صالحة للالات التي تبلغ طاقتها الإنتاجية 4 قطع من 20 بلك في الكبسة واحدة. لدينا إنتاج قوالب لكل آلة وعلامة تجارية.



**ASM - 05 HOLLOW FLOOR BLOCK 24**  
STANDARD: 400 x 240 x 200 mm

نظرة من الأعلى

ASM - 05



الأسعار

أبعاد

~~2.729 \$~~

**2.319 \$**

Standard Length: 400 mm

Standard Width: 240 mm

Standard Height: 200 mm

Std.bottom cover thickness: (X)

## ASSURE QUALITY

MANAGEMENT CERTIFICATION SERVICES PVT. LTD.

### Statement of Compliance

This is to certify that



**BEYAZLI GRUP MADENCİLİK İNŞAAT HAFRIYAT TURİZM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**  
BEYAZLI GROUP MINING CONSTRUCTION EXCAVATION TOURISM TRADE COMPANY LIMITED  
ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9. KM ÇAĞLAYAN / TRABZON TÜRKİYE  
ERZURUM STATE FREEWAY ROUTE 9TH KM ÇAĞLAYAN / TRABZON TURKEY

**CE**

Product requirements of company has assessed accordance with the directive applicable to the following products

**BETON BLOK KALIBI**  
CONCRETE BLOCK MOULD

Certificate Number: HI0BCH/OBCH:0319

Originally Registered: 16 Mar.2019 Latest Issue: 16 Mar.2019 Originally Expiry Date: 15 Mar.2025

Validity of this certificate is subject to annual surveillance audit to be done successfully on or before of 06 Mar.2020 & 06 Mar.2021 respectively. In case if surveillance audit is not allowed to be conducted; this certificate shall be suspended/withdrawn.

Note: Technical or test report & documentation of products to be controlled at organization's level. This certificate is issued on basis of sample audit & test report verified during audit.

1. This Certificate is issued under the following conditions:
  - 1.1. apply only to the quality system implemented in the manufacture of above-mentioned models and it does not substitute the design or type examination procedures, if required.
  - 1.2. Product Conformity with the manufacturer in case of changes caused by defective products.
  - 1.3. The Certificate remains valid until the manufacturing conditions, the quality systems or relevant legislation are not changed.
  - 1.4. The certificate validity is conditioned by positive results of surveillance audits.
2. After fulfilling relevant EU legislation, the manufacturer shall affix to each device, of the referenced models,
3. Any significant changes in the design or process used to manufacture the product, equipment, or revision to the drawings or standards normally above this certificate model.
4. Before the above described equipment are placed on the market and/or put into use, the manufacturer has to ensure that all relevant directives are complied with.
5. The CE mark as shown above can be used under the responsibility of the manufacturer after completion of an EC Declaration of conformity and compliance with all relevant EC Directives. The statement is based on a single evaluation of one sample of above mentioned product. It does not imply an assessment of the whole production.



*Signature*  
For AQMS PVT LTD

Validity of this certificate can be checked at [www.aqms.com](http://www.aqms.com) or registration state.  
This study is conducted under the conditions concerning the requirement of AQMS customer contract & scheme of registration.  
AQMS has no liability for any loss, expense or damage sustained by the use of this statement of compliance.  
The use of AQMS logo on any of the marks for the sale or establishment of the named machine, product or service must be approved in writing by AQMS.  
This certificate remains the property of AQMS & shall be returned immediately upon request to AQMS headquarters.  
PVT LTD. No:11, Fehdullah Paşa, Trabzon, Turkey  
© All rights reserved

## Certification of Registration

**BEYAZLI GRUP MADENCİLİK İNŞAAT HAFRIYAT TURİZM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ**

ADDRESS: ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9. KM ÇAĞLAYAN / TRABZON TÜRKİYE

**QACS INTERNATIONAL**

Certify that the environmental management system of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of standard detailed below.

**ISO 14001:2015**

MANUFACTURING OF MACHINES THAT USED FOR CLASSIFICATION, SCREENING, SEPARATION, WASHING ETC. OF STONES, SOIL, ORES, GYPSUM, CEMENT AND OTHER MINERAL MATTERS  
TAŞ, TOPRAK, CEVHER, ALÇI, ÇİMENTO VE DİĞER MİNERAL MADDELERİ TASNİF ETME, ELEME, AYIRMA, YIKAMA VE İŞLERDE KULLANILAN MAKİNELERİN İMALATI

Certificate No:- QAIS-E-TUR-BG-08.18.025

UIC NO:- MSCB-150-71432

This certification was conducted in accordance with the qacs international f.s.c auditing and Certification procedures and it is remain valid subject to annual surveillance audits.

Certificate Issue Date: 23rd October 2019 1st Surveillance Date: 22nd October 2019  
Date of Initial Registration: 23rd October 2019 2nd Surveillance Date: 22nd October 2020  
Certificate Validity:- 3 Years Expiry Date:- 22nd October 2021

Note: Certificate shall be valid after surveillance, only if continuation letter by QACS is present.

To Check the certificate validity please Refer Web:- ([www.qacsintl.ae](http://www.qacsintl.ae)).

*Signature*  
Authorised Signatory



**QACS International F.Z.C**  
Email id: [info@qacsintl.ae](mailto:info@qacsintl.ae), [operations@qacsintl.ae](mailto:operations@qacsintl.ae)  
[www.qacsintl.ae](http://www.qacsintl.ae)

# المواصفات الفنية لقالب البناء الفولاذي



عند صنع القوالب التي يتعدى ارتفاعها 12 سم فإن المعيار المستخدم لذلك هو قالب ST 52-3/A1 . كخيار آخر، يمكن تصنيعها باستخدام مواد خام ذات مقاومة عالية ضد التآكل مثل HARDOX 500 – 450 ويتكون من قطعتين علوية وسفلية . يتم استخدام الفولاذ في صناعة الحواف الداخلية وتختلف سماكته باختلاف الموديل المطلوب حيث تكون 8 ملم على الأقل وتصل إلى 30 ملم .

بين منطقة البداية والنهاية للقالب على الحواف الداخلية للقسم ، يتم عمل الأقسام بشكل متقطع وملحومة بالكامل . يتم قص مكان إلتحام الزوايا بشكل مائل (R5 RADÜS) ويتم صقل الزوائد الناتجة عن اللحام للحصول على سطح أملس . بعد القيام باللحام يتم ترك مساحات فارغة من أجل اللحام الخاص في القطع التي تحتاج لتعديل . ويتم الحصول على المظهر الكامل للأجزاء المعدة بهذه الطريقة على الأسطح المسطحة بعد اللحام.

يفضل القوالب التي نعددها باستخدام هذه التقنية ، يمكنك الحصول على منتجات ذات سطح أملس ومن دون مشاكل. ليتم اتصال الجزء السفلي من القالب مع الصناديق الخارجية يتم قصها بطريقة لتتداخل مع بعضها ومن ثم يستخدم اللحام لدمجها. لن تتعرض القوالب التي نصنعها بهذه التقنية للتشقق أو الكسر حتى تملأ عمر مقاومة التآكل.

يتم استخدام الحد الأقصى من الفولاذ الداعم في جميع مناطق اتصال الجزء السفلي والعلوي من القالب. بهذه الدعامات المتصلة باستخدام اللحام يتم الحصول على قوة ضامنة لعدم حصول كسر. في تصنيع قطع التوصيل والثقوب ، يتم الحرص ألا تتعدى نسبة الخطأ ( $\pm 0.5$  مم)

يتم قص أسطح الطباعة للجزء العلوي من القالب في ماكينات CNC خاصة . يتم ضبطه مع فجوة دقيقة 0.5 مم ليناسب القسم السفلي وللدخول والخروج بشكل مريح. يتم قص طابعات القوالب مثل حجر البلدورة من قطعة واحدة من المواد باستخدام ماكينة CNC ليوزر ويتم تقسيمها بشكل اضافي للحصول على قوة تحمل أعلى.

يتم أرشفة الرسومات الفنية لجميع القوالب التي نقوم بتصنيعها في مكتبة القوالب الخاصة بنا.