



قالب حجر العشب-حجر لتمرير المطر

في مصنعنا الحديث ، يتم إنتاج قالب البلوك -حجر أنترلوك - حجر البردورة -حجر مياه المطر -حجر العشب - حجر المياه من قبل فريق الخبراء لدينا باستخدام أحدث آلات التكنولوجيا.

يتم استخدام CK 45 و HARDOX SPECIAL STEEL في الجزء السفلي و في الجزء العلوي من قوالبنا. نحن ننتج الكثير من القوالب المتينة وطويلة الأمد بفضل قطع كتلة فولاذية كاملة في الماء باستخدام طريقة CNC-OXY GAS.

منتجاتنا مصنوعة بمعايير يورو ولديها جميع شهادات الجودة الدولية

لا تتطلب أجزاء القسم الزائد استبدالاً كاملاً ضد الارتداء ، ويمكن أيضاً شراؤها كقطعة واحدة ، ويمكنك استبدال جزء المشكلة فقط.

بعد الإنتاج ، يتم إجراء تمارين الأداء في مصنعنا ، مما يسمح للمشتري باستخدامها على الفور. ضمان لمدة عام ضد أخطاء التصنيع. شركتنا لديها البنية التحتية للتدخل خلال 72 ساعة في جميع أنحاء العالم ضد مشاكل المستهلك المحتملة .

يتم شحنها إلى جميع أنحاء العالم في وقت قصير وبأسعار اقتصادية .

الأسعار المذكورة قابلة للتطبيق على الآلات التي تصنع 10-12 قطعة من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة.

أسعار قوالبنا للمكنات ذات ساعات أخرى

الماكينة التي تنتج 10-12 قطع من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة 3.265 دولار.

الماكينة التي تنتج 16 قطع من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة 3.804 دولار.

الماكينة التي تنتج 18 قطع من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة 4.447 دولار.

الماكينة التي تنتج 20 قطع من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة 5.701 دولار.

الماكينة التي تنتج 24-25 قطع من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة 7.546 دولار.

الماكينة التي تنتج 36 قطع من حجر أنترلوك في الكبسة الواحدة 9.174 دولار.

يرجى الإتصال بنا لأجل للمكنات ذات قدرات أعلى

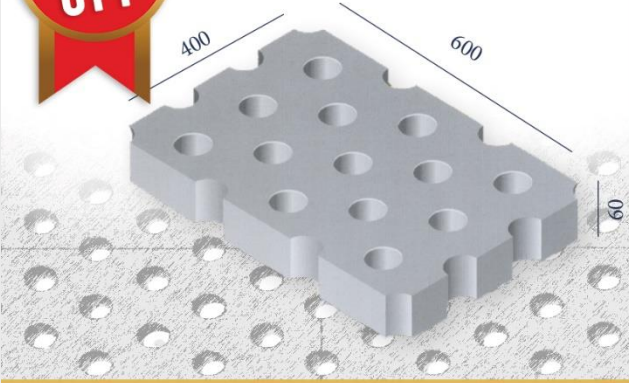


CMT - 02 / GRASSCRETE MOULD

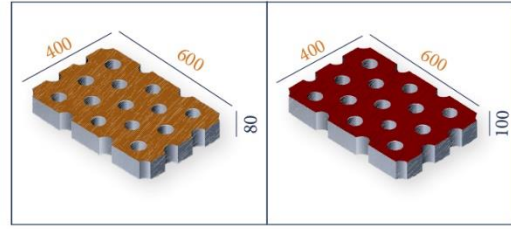
STANDARD: 600 x 400 x 60 mm



**%15
OFF**



أبعاد ارتفاعات مختلفة



الأسعار المقدمة صالحة للآلات ذات القدرة الإنتاجية من 4 قطع من قوالب البلك 20 أو 10-12 قطعة من الحجر المتشابك في طباعة الواحدة. لدينا إنتاج قوالب لكل ماركة .

الأسعار

~~3.842 \$~~

3.265 \$

أبعاد قياسية

Standard Length:	600 mm
Standard Width:	400 mm
Standard Height:	60 mm
Piece Area dm ² :	24
Used Pieces Per Square Meter:	4



BRD - 231 / DRAINAGE BLOCK

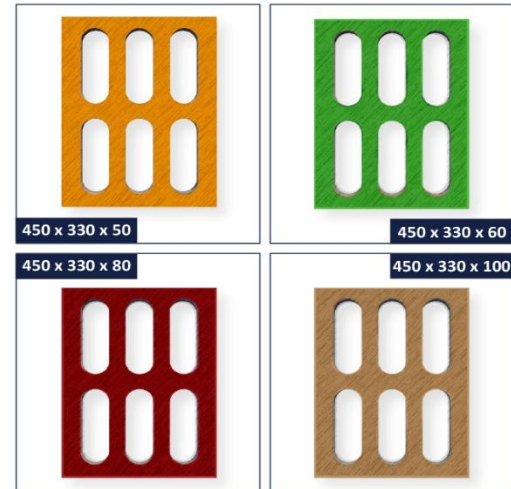
STANDARD: 450 x 330 x 50 mm



**%15
OFF**



أبعاد ارتفاعات مختلفة



الأسعار

~~3.842 \$~~

3.265 \$

أبعاد قياسية

Standard Length:	450 mm
Standard Width:	330 mm
Standard Height:	50 mm
Std. bottom cover thickness:	(X)

الأسعار المقدمة صالحة للآلات ذات القدرة الإنتاجية من 4 قطع من قوالب البلك 20 أو 10-12 قطعة من الحجر المتشابك في طباعة الواحدة. لدينا إنتاج قوالب لكل ماركة .

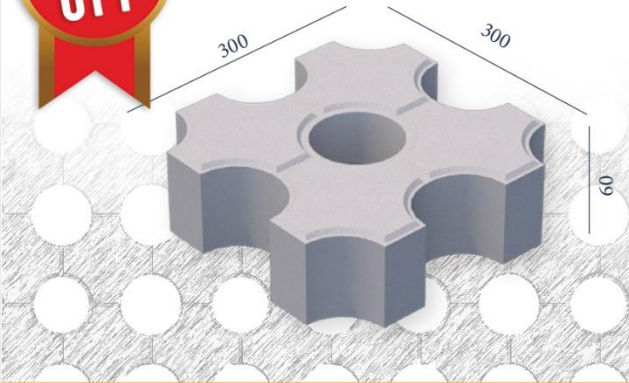


CMT - 06 / GRASSCRETE MOULD

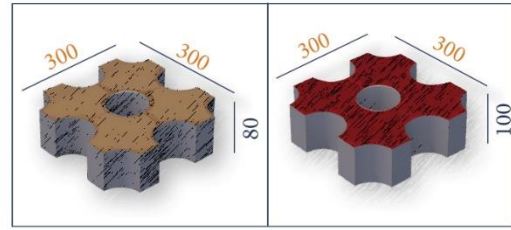
STANDARD: 300 x 300 x 60 mm



**%15
OFF**



أبعاد ارتفاعات مختلفة



الأسعار المقدمة صالحة للآلات ذات القدرة الإنتاجية من 4 قطع من قوالب البلك 20 أو 10-12 قطعة من الحجر المتشابك في طباعة الواحدة. لدينا إنتاج قوالب لكل ماركة .

الأسعار

~~3.842 \$~~

3.265 \$

أبعاد قياسية

Standard Length:	300 mm
Standard Width:	300 mm
Standard Height:	60 mm
Piece Area dm ² :	9
Used Pieces Per Square Meter:	11

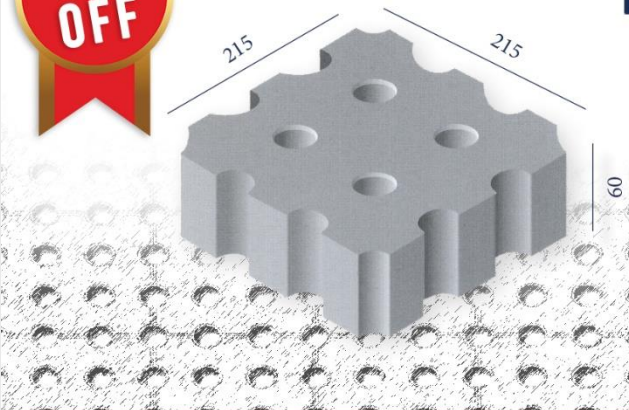


CMT - 04 / GRASSCRETE MOULD

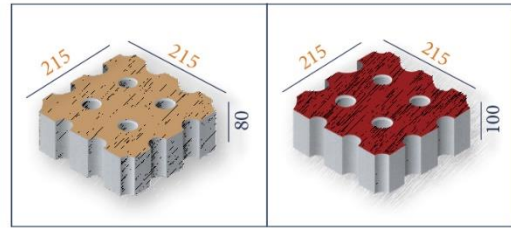
STANDARD: 215 x 215 x 60 mm



**%15
OFF**



أبعاد ارتفاعات مختلفة



الأسعار المقدمة صالحة للآلات ذات القدرة الإنتاجية من 4 قطع من قوالب البلك 20 أو 10-12 قطعة من الحجر المتشابك في طباعة الواحدة. لدينا إنتاج قوالب لكل ماركة .

الأسعار

~~3.842 \$~~

3.265 \$

أبعاد قياسية

Standard Length:	215 mm
Standard Width:	215 mm
Standard Height:	60 mm
Piece Area dm ² :	4.6
Used Pieces Per Square Meter:	21

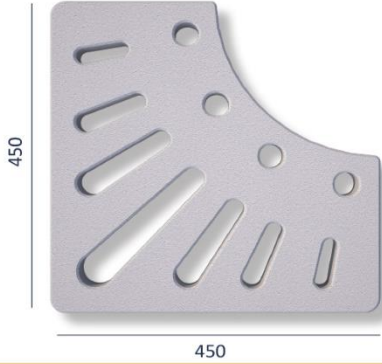


BRD - 218 / DRAINAGE BLOCK

STANDARD: 450 x 450 x 50 mm



%15 OFF



الأسعار المقدمة صالحة للآلات ذات القدرة الإنتاجية من 4 قطع من قوالب البلك 20 أو 10-12 قطعة من الحجر المتشابك في طباعة الواحدة. لدينا إنتاج قوالب لكل ماركة.

أبعاد ارتفاعات مختلفة



450 x 450 x 50



450 x 450 x 60

450 x 450 x 80



450 x 450 x 100



الأسعار

~~3.842 \$~~

3.265 \$

أبعاد قياسية

Standard Length:	450 mm
Standard Width:	450 mm
Standard Height:	50 mm
Std.bottom cover thickness:	(X)

ASSURE QUALITY

MANAGEMENT CERTIFICATION SERVICES PVT. LTD.

Statement of Compliance

This is to certify that



BEYAZLI GRUP MADENCİLİK İNŞAAT HAFRIYAT TURİZM TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
BEYAZLI GROUP MINING CONSTRUCTION EXCAVATION TOURISM TRADE COMPANY LIMITED
ERZURUM DEVLET KARAYOLU ÜZERİ 9. KM ÇAĞLAYAN / TRABZON TÜRKİYE
ERZURUM STATE FREEWAY ROUTE 9TH KM ÇAĞLAYAN / TRABZON TURKEY

CE

Product requirements of company has assessed accordance with the directive applicable to the following products

BETON BLOK KALIBI
CONCRETE BLOCK MOULD

Certificate Number: H10BCH/0BCH:0319

Originally Registered: 16 Mar.2019 Latest Issue: 16 Mar.2019 Originally Expiry Date: 15 Mar.2025

Validity of this certificate is subject to annual surveillance audit to be done successfully on or before of 06 Mar.2020 & 06 Mar.2021 respectively. In case if surveillance audit is not allowed to be conducted; this certificate shall be suspended/withdrawn.

Note: Technical or test report & documentation of products to be controlled at organization's level. This certificate has issued on basis of sample audit & test report verified during audit.

This Certificate is issued under the following conditions:

1. It applies only to the quality system maintained in the manufacture of above referenced models and it does not substitute the design or type examination procedures, if required.
2. Product Liability rests with the Manufacturer in case of damages caused by defective products.
3. The Certificate remains valid until the manufacturing conditions, the quality systems or relevant legislation are not changed.
4. The certificate validity is conditioned by positive results of surveillance audits.
5. After fulfilling relevant EU legislation, the manufacturer shall affix to each device, of the referenced models.
6. Any significant changes in the design or process used to manufacture the product, equipment, or revision to the directives or standards referred above may render this certificate invalid.
7. Before the above described requirements are placed on the market and/or put into use, the manufacturer has to ensure that all relevant directives are complied with.
8. The CE mark as shown above can be used under the responsibility of the manufacturer after completion of an EC Declaration of conformity and compliance with all relevant EC Directives. The statement is based on a single evaluation of one sample of above mentioned product. It does not imply an assessment of the whole production.

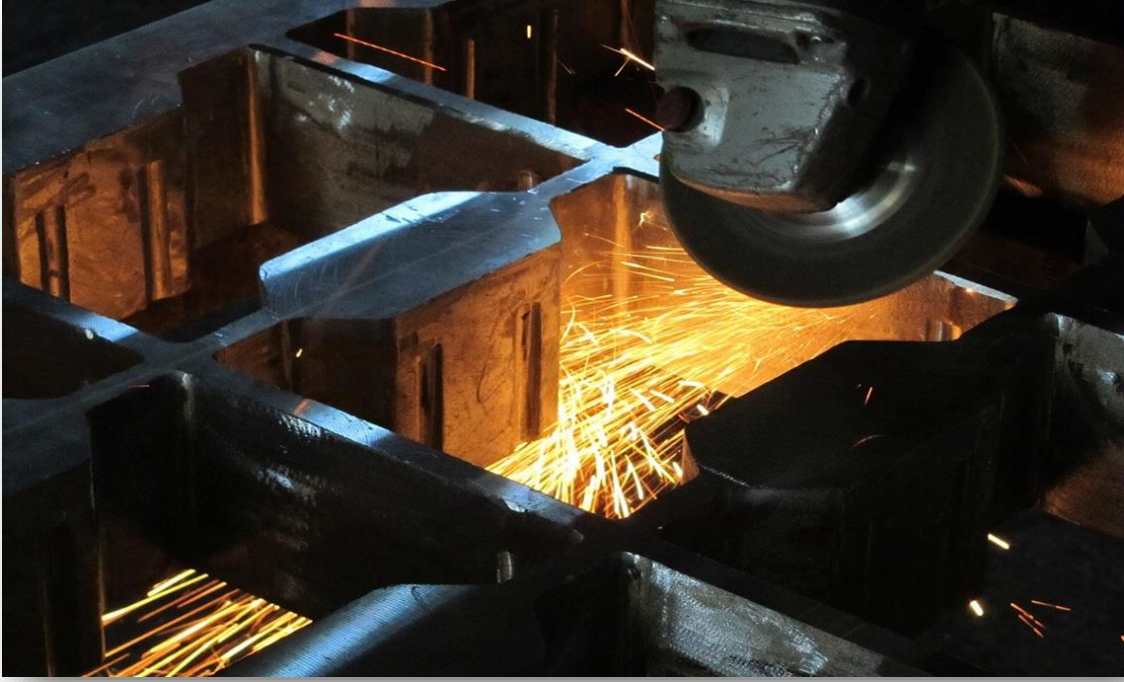


For AQMCS PVT LTD

Validity of this certificate can be checked at www.aqmcs.com at registration status.
The validity of certificate is subject to continuous compliance the requirement of AQMCS customer contract & scheme of registration.
AQMCS has no liability for any loss, expense or damage whatsoever by the use of this statement of compliance.
The use of AQMCS name or one of its marks for the sale or advertisement of the listed material, product or service must first be approved in writing by AQMCS.
This certificate remains the property of AQMCS & shall be returned immediately upon request to AQMCS headquarters.
#112, Sector-11, Panchsala-134109, Tolly Chenaijghr, India

All copy right reserved

المواصفات الفنية لقالب الانترلوك



عند صنع القوالب التي يتعدى ارتفاعها ١٢ سم فإن المعيار المستخدم لذلك هو الفولاذ CK-45 ويتكون من قطعتين علوية وسفلية.

القسم السفلي: يتم قص الكتل الفولاذية كاملة بطريقة غاز الأوكسجين **CNC-OXY GAZ** وفقاً للنموذج الذي حدده المشتري. تساعد عمليات القص الخاصة التي يتم إجراؤها في أحواض الماء على تخفيف تأثير الفولاذ عند مقارنتها بتأثره في درجات الحرارة العالية والاختلافات الفيزيائية.

القسم السفلي: يتم تحديد سماكات الجوانب الداخلية وفقاً للمعايير الفيزيائية للقالب المراد إنتاجه. يتم إجراء التصحيحات اللازمة عن طريق فحص كل جزء من أجزاء القالب باستخدام أدوات قياس دقيقة منفصلة. ارتفاعات القالب مصممة بشكل خاص وفقاً للأبعاد التي يطلبها المشتري.

ألواح القسم العلوي مصنوعة أيضاً من الفولاذ الخاص CK 45. بعد أن يتم توفير الشكل المطلوب بواسطة جهاز القص العمودي CNC يتم استخدام طريقة الحث لتتم معالجة الأسطح لتكون أكثر مقاومة للتآكل. من أجل دخول ألواح القسم العلوي والخروج من القسم السفلي بسهولة، يتم تنفيذ العملية اللازمة بعناية من قبل الموظفين الخبراء في المصنع.

يتم استخدام أكبر عدد ممكن من فولاذ الدعم المشترك لجميع النقاط المشتركة في الجزء السفلي والجزء العلوي من القالب. وبفضل هذه الدعامات المدمجة مع اللحام ، يتم الحصول على مقاومة عالية ضد الكسر. في تصنيع القطع والثقوب ، يتم الحرص ألا تتعدى نسبة الخطأ (± 0.5 مم). بفضل القوالب التي أعدها بهذه التقنية ، يمكنك الحصول على منتجات ناعمة وأكثر سلاسة على لسطح.

يتم أرشفة الرسومات الفنية لجميع القوالب التي نقوم بتصنيعها في مكتبة القوالب الخاصة بنا.